



BerkeSelect 2035 *maxi*

Flexibles Wasseraufbereitungssystem zur Entsalzung oder Enthärtung und/oder Feinstfiltration in geschlossenen Heizungs-, Kühl- und Prozesswasserkreisläufen

Dieses speziell entwickelte und patentierte Wasseraufbereitungssystem hilft Ihnen die Anforderungen nach VDI 2035 und DIN EN 14868 zu erfüllen. Ihr System behält einen hohen Wirkungsgrad und damit eine optimale Energieausnutzung durch einen effizienten Schutz vor Steinbildung und Korrosion. Auch ältere Systeme können damit nachträglich fit für die Zukunft gemacht werden.

Profitieren Sie von unserem umfassenden Behandlungsprogramm.

In langjährig genutzten Heizungsanlagen führen immer wieder hohe Schwebstoffanteile im Kreislaufwasser zu Betriebsstörungen und zu einem unnötig ansteigenden Energieverbrauch. Kalkhaltiges Wasser mit einer hohen Leitfähigkeit führt zur Steinbildung und Korrosion.

Die Folgen sind:

- Ineffizienter Wärmeübergang und damit eine sinkende Heizleistung bei erhöhtem CO₂-Ausstoß
- Störungen an Thermostaten und Regelarmaturen
- Schneller Verschleiß an Zirkulationspumpen und mechanischen Baugruppen im System
- Probleme beim hydraulischen Abgleich der Anlagen
- Höhere Wahrscheinlichkeit an Havarien und Ausfällen
- Erhöhte Aufwendungen für Reparaturen und Noteinsätze

→ **kurzum: Ärger und Kosten.**



Doch viele Probleme können mit einem verhältnismäßig geringen Aufwand vermieden werden.

Unser BerkeSelect 2035 **entsalzt** bzw. **enthärtet** und **filtriert** das Kreislaufwasser im Bypass. Bei einer Systembefüllung und -nachspeisung über die Anlage gelangt nur entsprechend aufbereitetes Wasser ins System. Es ist keine zusätzliche Wasseraufbereitungsanlage erforderlich. Durch optionale Wechseleinsätze ist auch nur eine **Mikrofiltration** möglich. Salze, Härte und Schwebstoffe werden aufgenommen und aus dem Systemkreislauf entfernt.

Eine eigene Umwälzpumpe sorgt dafür, dass die Hydraulik des behandelten Netzes nicht gestört wird und das System nicht wegen einer verstopften Filteranlage ausfällt.

Die Leitfähigkeit des Umlaufwassers wird online gemessen.



Filtertechnik

Mit dem Einsatz dieses Wasseraufbereitungssystems erfüllen Sie die Anforderungen der VDI 2035 und der Energie-Einsparungsverordnung EnEV 2007. (§11 Aufrechterhaltung der energetischen Qualität)

Die Vorteile liegen auf der Hand:

- Einsparung von Heizkosten durch besseren Wärmeübergang
- Einsparung von Betriebskosten durch Reparaturvermeidung
- Einsparung von Investitionskosten durch längere Lebensdauer der Anlagen
- Steigerung der Effizienz, Senkung des CO₂-Ausstoßes, Schutz der Umwelt

→ **kurzum: Umweltschutz, der sich auszahlt.**

Technische Daten:

maximaler Betriebsüberdruck:	6 bar (10 bar auf Anfrage)
maximale Umwälzleistung:	6 m³/h (bei 1,2 bar)
maximale Nachspeisemenge:	4,5 m³/h
maximale Förderhöhe:	1,75 bar (bei 1,3 m³/h)
maximale Betriebstemperatur:	85 °C
maximale Umgebungstemperatur:	40 °C

Filterfeinheit bei	
Entsalzung/Enthärtung:	75 µm
Mikrofilterfeinheit Standard:	10 µm
Mikrofilterfeinheiten optional:	3 µm

Aufnahmekapazität (2 x 20 l Beutel mit Austauscherharz)

bei Entsalzung:	168 mS/m x m³
bei Enthärtung:	240 °dH x m³

Gesamthöhe:	1100 mm
Breite:	850 mm
Tiefe:	550 mm

Anschluss Filtereingang:	Rp 1 1/4" innen
Anschluss Filterausgang:	Rp 1 1/2" innen
Anschluss Nachspeisung:	Rp 3/4" innen

Elektroanschluss:	230V 50Hz
Anschlussleistung:	0,5 kW
Schutzart:	IP 54